



Projekt nr PBS3/B5/48/2015:

Tytuł Projektu: Nowa metoda otrzymywania płaskich wyrobów walcowanych ze stopów aluminium o polepszonych parametrach wykorzystująca wsad z linii twin roll casting
(Akronim: WBAL)

Okres realizacji projektu:

01.06.2015 – 31.05.2018

Konsorcjum:

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie, Wydział Metali Nieżelaznych (Lider)

Eurometal S.A. (Partner)

Streszczenie:

Projekt ma na celu opracowanie nowej, oryginalnej metody otrzymywania płaskich wyrobów walcowanych z aluminium i jego stopów serii 1XXX, 3XXX, 5XXX oraz 8XXX. Idea nowo opracowywanej metody polega na wykorzystaniu niekonwencjonalnego wsadu do walcowania w postaci taśm uzyskanych metodą ciągłego odlewania "twin roll casting". Nowa metoda przetwarzania umożliwia pominięcie wielu operacji technologicznych z obszaru przeróbki plastycznej na gorąco oraz operacji towarzyszących, znamienych dla technologii tradycyjnej. Umożliwia to znaczącą redukcję kosztów przetwarzania. Wyzwaniem badawczym w projekcie jest opracowanie nowych założeń technologicznych przetwarzania materiału o zupełnie odmiennych własnościach i strukturze w stanie początkowym oraz o zupełnie odmiennym zachowaniu się w procesie walcowania na zimno i obróbki cieplnej

Koordynacja projektu:

Kierownik Projektu: Prof. dr hab. inż. Tadeusz Knych (Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie)

Kierownik projektu w AGH: Prof. dr hab. inż. Tadeusz Knych (Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie)

Projekt dofinansowany przez Narodowe Centrum Nadań i Rozwoju w III edycji konkursu „Program Badań Stosowanych”

